



COSTRUZIONI ELETTRONICHE Elettromeccaniche & Affini s.r.l.

ALIMENTATORI REGOLABILI INDUSTRIALI RETE TRIFASE 400V

SERIE ATR

caratteristiche generali

Gli alimentatori stabilizzati per corrente continua della serie **ATR** sono stati studiati, dal punto di vista della affidabilità e robustezza, in funzione di un uso industriale, ma sono anche strumenti di alta precisione e di elevate caratteristiche, ideali anche per uso di laboratorio.

Questi alimentatori sono stati concepiti per operare come generatori a tensione costante, oppure a corrente costante, con valori di tensione e di corrente selezionabili dal pannello frontale tramite regolazione multigiro, sia per la tensione che per la corrente. Sono inoltre dotati di strumenti digitali a tre cifre, uno per la corrente ed uno per la tensione.

Gli alimentatori della serie **ATR** utilizzano un sistema a doppia regolazione. Una prima regolazione agisce parzializzando la rete tramite controllo a SCR permettendo così di avere all'interno dell'alimentatore, istante per istante, l'esatto valore di tensione necessario in funzione del valore della tensione richiesta in uscita. Una seconda regolazione stabilizza definitivamente la tensione di uscita tramite regolazione serie a mosfet.

Gli alimentatori sono dotati di un circuito interno di **SOFT-START** per l'accensione.

Sul pannello frontale esiste un apposito vano, chiuso da sportello, in cui sono alloggiati la morsettiere ed i comandi relativi ai controlli remoti, inseribili con opportuni deviatori.

FUNZIONI REMOTE

Parallelo automatico con possibilità di operare su di una sola unità pilota (MASTER) pur avendo a disposizione la corrente totale di un'altra unità uguale (SLAVE).

Uscite remote sensing che consentono di collegare i sensori di tensione direttamente sul carico, onde compensare eventuali cadute di tensione sui cavi di potenza.

Collegamenti per funzioni opzionali e/o speciali

EXTERNAL PROGRAM

Permette il controllo esterno della tensione e/o della corrente tramite tensione di comando $0 \div 10$ Vd.c.

La tensione di controllo deve essere flottante o con riferimento al morsetto S+ dell'alimentatore



caratteristiche tecniche

Alimentazione d'ingresso:

Trifase a 400V $\pm 10\%$, 48-52Hz

regolazione di linea:

migliore di $\pm 0.01\%$ della tensione di uscita per variazioni della tensione di alimentazione dal 90% al 110% del valore nominale.

Tensione di uscita:

regolabile tra 0 e la tensione max. tramite potenziometro multigiro, con risoluzione 10 mV.

Regolazione al carico, per tensione costante:

migliore del $\pm 0.01\%$ della tensione nominale per variazioni da vuoto a pieno carico.

Corrente di uscita:

regolabile tra 0 e la corrente max. tramite potenziometro multigiro, con risoluzione di 20 mA.

Regolazione al carico per corrente costante:

migliore del $\pm 0.05\%$ della corrente nominale per variazioni della tensione di uscita da 0 alla max.

Ondulazione residua:

a massimo carico (tensione costante) minore dello 0,01% della tensione nominale max. di uscita inteso come valore efficace.

LINEA

CEASTAB



ALIMENTATORI REGOLABILI INDUSTRIALI

SERIE ATR

Risposta al transitori:

minore di 50 μ sec entro $\pm 0,5\%$ della tensione nominale per variazioni da vuoto a pieno carico.

Campo di temperatura:

da 0° a 45°C a pieno carico, da 0° a +55°C con riduzione della corrente di uscita pari a 2%/°C oltre i 45°C.

Coefficiente di temperatura:

minore dello 0,01%/°C - in mode tensione, minore dello 0,05%/°C - in modo corrente, (dopo un preriscaldamento di 30').

Protezione al sovraccarico:

passaggio automatico dal modo tensione al modo corrente e viceversa con segnalazione luminosa della funzione in atto.

Uscite "remote sensing":

connessioni per i segnali di riferimento in grado di compensare la caduta di tensione sui cavi di uscita per un massimo di 0,5V per ciascun cavo.

Comando ENABLE:

tramite microinterruttore è possibile abilitare od interdire elettronicamente l'uscita.

Connessione di parallelo automatico:

consente di interconnettere in parallelo due alimentatori della stessa serie, uguali, e di effettuare le regolazioni da uno solo dei due (master) con distribuzione bilanciata della corrente. ($\pm 3\%$)

Failure:

controllo automatico di avaria nei circuiti di potenza con indicazione ottica frontale

indicatori:

due strumenti digitali a 3 digit: precisione 1% $\pm$ 1 digit

Filtro rete:

filtri antiemissioni RF sulla linea..

Raffreddamento:

a convezione naturale.

Parziale ventilazione forzata nei modelli ad alta potenza con inserzione automatica a controllo elettronico.

Sezionamento di rete:

completamente asservito elettronicamente a relais con comando a microinterruttore a bassa tensione.

Protezione S.O.A:

protezione automatica di overload nei corto circuiti totali alle alte tensioni di uscita con successivo ripristino automatico ed indicazione luminosa sul frontale.

Protezioni supplementari:

protezione automatica dell'alimentatore alla mancanza di fase.

OPZIONI

Opzione 0/1:**Extracurrent:**

Intensificazione automatica della corrente ai transitori pari al 30% del valore di limitazione.

Questa opzione è utilissima in tutti quei casi in cui il carico esiga una sovracorrente di attacco; si evita così di dover ricorrere ad alimentatori di maggior potenza e quindi di maggior costo. La corrente viene erogata per un tempo max. di circa 6 secondi; il ciclo di extracorrente è continuamente ripetibile, purché il carico sull'uscita si riduca, per un tempo almeno pari a quello dell'erogazione, del 30% del valore massimo nominale. L'erogazione dell'extracorrente è vincolata alla posizione del potenziometro di corrente, che deve essere quindi posizionato al massimo per un corretto funzionamento.

Dimensioni e peso:

contenitore armadio rack 19" antiribaltamento, su ruote in vulkolan. altezza = 900 mm. sino a 7KW - 1200 mm. oltre i 7KW. larghezza = 560 mm. profondità = 560 mm
Peso a seconda della potenza, a partire da 120 Kg

MODELLI SERIE ATR - POTENZA (P) DA 3KW A 12KW

**Tensioni di uscita Vout
da 10 a 300V**

**Correnti di uscita = P/Vout
con limite della corrente di 500A**



AZIENDA CERTIFICATA

GLOBE
CERTIFICAZIONI

I918R/2010

UNI EN ISO 9001:2008

Conformi a:

Direttive CEE: 73/23 - 93/68 - 89/336

Norme Cenelec: EN 55011 cl. A, EN 61000-6-4, EN 61000-4-4, EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61558-2-6



LINEA

CEASTAB